

SVIS TRADE[®]

MESINGANI CIJEVNI FITINZI

UPUTE:

Sklapanje treba biti predvođeno ovlaštenom osobom, sa odgovarajućom tehničkom naobrazbom. Tijekom sklapanja važno je pridržavati se opće zaštite na radu i provoditi sigurnosne mjere opreza.

Upozorenje:

Upotreba tehničke kudelje (vlakna konoplje/vlasi) kod sklapanja je strogo zabranjena!

- 1) Upotreba mesinganih cijevnih fittinga, prilikom sklapanja instalacije, moguća je samo pod dozvoljenim radnim pritiskom i temperaturom.
- 2) Navoji za spajanje mesinganih cijevnih fittinga su napravljeni za međusobno povezivanje ostalih dijelova čiji su navoji proizvedeni sukladno standardu ISO 228-1. Sukladno toj normi, unutarnji i vanjski navoji su cilindrični.
- 3) Svi povezujući dijelovi moraju biti proizvedeni sa navojima sukladno ISO 228 standardu.
- 4) U slučaju spajanja na konusni navoj, mogu nastati oštećenja ili propuštanje navoja.
- 5) Čvrstoća spoja postiže se korištenjem odgovarajućeg spojnog sredstva kao što je teflonska traka ili teflonska vlakna. Obratite pozornost na odgovarajuću količinu i položaj spojnog sredstva. S ciljem povećanja čvrstoće navojnog spoja umetnite odgovarajuću brtvu.
- 6) Prije sklapanja potrebno je provjeriti da li postoje bilo kakva vidljiva oštećenja na cijevima od lijevanog željeza. U slučaju bilo kakvih oštećenja cijevi, fitting se nesmije koristiti za sklapanje instalacije.
- 7) Za sklapanje koristite odgovarajući alat kao što su vodoinstalaterska kliješta – papige, kako se nebi oštetila površina cijevnog fittinga.
- 8) Kod zatezanja fittinga budite pažljivi da ne pretegnete ili oštetite cijevne fittinge.
- 9) Samo sklapanje: Namotajte spojno sredstvo na navoje cijevnog fittinga u smjeru suprotnome od smjera kazaljka na satu. Fiting lagano pričvrstite svojom rukom na odgovarajući predmet radeći 2-3 okretaja. Zategnite fitting u stranu zategnutog navoja koristeći moment ključ.

Navoj	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Maksimalna obrtna sila	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

- 10) Zategnite pričvršćene fittinge broj 331 i produžetak broj 550 koristeći unutarnje poligone I unutarnje režnjeve u tijelu cijevnog fittinga. Ne zatežite koristeći vanjsku površinu cijevnog fittinga!
- 11) Sklapanje cijevne instalacije treba biti sprovedeno na način da tijela spojenih cijevnih fittinga uzrokuju minimalni moment savijanja ili minimalni aksijalni moment. Što je veća dimenzija fittinga, to su te dvije sile veće, što može dovesti do trajnog oštećenja tijela cijevnog fittinga i izazvati puknuće.
- 12) Cijevna instalacija mora biti zaštićena od bilo kakve vibracije I hidrauličkih šokova. Cijeli cijevni instalacijski sustav treba biti sastavljen na način da se izbjegne toplinska dilatacija.
- 13) Nakon što je sklapanje završeno, cijevna instalacija se treba provjeriti i mora se provesti testiranje pritiska sukladno odobrenim normama. Na taj način potpuna cijevna instalacija, otpornost na unutarnji preveliki pritisak I sveukupna čvrstoća je pregledana. Prije sprovođenja provjere tlaka, cijevi se moraju temeljito isprati I očistiti na njihovoj najnižoj točki, u isto vrijeme.
- 14) Korišteni spojni priključci moraju biti u skladu sa odgovarajućim tehničkim I higijenskim normama te unaprijed testirani za sve vrste medija za koje će se koristiti. Priključci nesmiju poremetiti strukturu materijala ni kemijski ni mehanički.

- 15) Podmazujuće masti I ulja korištene kod boljeg zatezanja ne smiju uzrokovati bilo kakvo oštećenje proizvoda ili njihovih dijelova. Također moraju biti u skladu sa zdravstvenim normama kako nebi uzrokovali zagađenje medija koje se transportira.
- 16) Ne koristite izolacijske materijale koji su zapaljivi na većim temperaturama, kako bi izbjegli naknadnu demontažu.
- 17) Ne koristite proizvode koji su već bili korišteni u instalacijama niti one proizvode koji imaju vidljivo oštećenje (oštećeni navoji, udubljenje stijenke, itd.)
- 18) Nakon demontaže ili popravka dijela cijevne instalacije, potrebno je provjeriti zategnutost okolnih spojeva I provjeriti da nije došlo do nekog mehaničkog oštećenja tijekom rukovanja.
- 19) Nije namijenjeno za transport kiselina, eksplozivnih I ostalih medija koji bi kemijski ili mehanički oštetili strukturu proizvoda.
- 20) Nije namijenjeno za sklapanje konstrukcija koje su još u izgradnji.
- 21) Nije namijenjeno spajanje na vibracijske mašine ili na bilo kakve druge mašine gdje može doći do potencijalnog narušavanja čvrstoće.
- 22) Spriječite smrzavanje transportiranog medija.
- 23) Cijevni fitinzi se ne mogu popraviti.
- 24) U slučaju korištenja u druge svrhe osim predviđene, poželjno je unaprijed se savjetovati sa proizvođačem, u suprotnom slučaju proizvođač nije odgovoran ako dođe do bilo kakve štete.
- 25) Koristiti samo prema propisanim pravilima.**

UPUTE ZA UPORABU:

Proizvod ne zahtijeva servisno održavanje.

UPUTE ZA ODRŽAVANJE:

Kako bi postigli privremenu zaštitu mesinganog fittinga, proizvod pohranite na suho I zatvoreno mjesto gdje nije u doticaju sa vanjskim elementima.

Nakon instalacije fittinga, preporučujemo redovnu provjeru čvrstoće spoja.

Za poboljšanje toplinskih izolacijskih svojstava koristiti preporučeni izolacijski materijal.