

### NÁVOD K MONTÁŽI:

Montáž smie vykonávať osoba s príslušným odborným zameraním a oprávnením vykonávať príslušné inštalácie. Smie byť vykonávaná iba vyhovujúci technikou a kvalifikovanou obsluhou podľa aktuálnych noriem platných v krajine, kde sa vykonáva. Pri montáži je nutné dodržiavať všeobecne platné predpisy a normy pre bezpečnosť práce.

### UPOZORNENIE:

- 1) Pri montáži je nutné dodržať všetky požiarne predpisy.
- 2) Potrubie aj navarovacia tvarovka musí byť z kompatibilných materiálov.
- 3) Pred vlastnou montážou skontrolujte fittingu vizuálne, či nie je poškodený. V prípade zistenia akéhokoľvek poškodenia nesmie byť tvarovka zabudovaná do zostavy potrubia. Nepoužívať výrobky, ktoré boli už inštalované alebo majú zjavné technické poškodenia (poškodené závit, steny, alebo sú inak deformované, atď.).
- 4) Pred montážou musia byť odstránené zo zváraných plôch nečistoty a zoxidovaná povrchová vrstva. Miesto zvaru musí byť odmastené prípravkom na to určeným.
- 5) Po navarení nátrubku sa odporúča znovu prerezať závit, pretože môže byť pri zvaraní deformovaný. Je potrebné dbať konečné tesnosti a nepriepustnosti spoja.
- 6) Montáž vykonávajte vhodným náradím tak, aby nebol poškodený povrch fittingu, zodpovedajúcej veľkosti a druhu dotahovaných fittingov.
- 7) Pri montáži je nutné dodržať rozmery závitov podľa normy ISO 7-1, dotahovanie vykonajte príslušným náradím zodpovedajúcej veľkosti nátrubkov. V prípade skrutkovania na iný závit môže dôjsť k netesnostiam a k porušeniu závit.
- 8) pri montáži na kónusový závit podľa normy ISO 7-1 dbať dĺžky a kónusovosti závit.
- 9) tesnosti závitového spoja sa dosahuje použitím vhodného tesniaceho prostriedku (teflónová páska alebo teflonové vlákno). Dbajte na správne množstvo a natočenie tesniaceho prostriedku.
- 10) pri dotahovaní je nutné postupovať tak, aby nedošlo k ich nadmernému namáhaniu či dokonca poškodenie.

Montáž závitového spoja: Na tvarovku namotajte tesniaci prostriedok proti smeru hodinových ručičiek. Naskrutkujte fittingu zľahka rukou do protikusu na 2-3 závit. Fittingu dotiahnite na strane utahovaného závit pomocou momentového kľúča.

| závit                            | G 1/4       | G 3/8       | G 1/2       | G 3/4       | G 1          | G 5/4        | G 6/4        | G 2          |
|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| maximálny<br>uťahovací<br>moment | 350<br>kpcm | 400<br>kpcm | 600<br>kpcm | 900<br>kpcm | 1400<br>kpcm | 2000<br>kpcm | 2700<br>kpcm | 4000<br>kpcm |
|                                  | 34 Nm       | 39 Nm       | 58 Nm       | 88 Nm       | 137 Nm       | 196<br>Nm    | 264 Nm       | 392 Nm       |

11) výrobok nesmie byť namáhaný na krut, strih alebo ťah a musí byť zabránené akýmkoľvek vnútorným pnutím, ktoré by viedli k deformácii alebo inému mechanickému poškodeniu.

12) na inštalovanom potrubí musí byť zamedzené všetkým vibráciám a tlakovým rázom.

13) po dokončení montáže sa musia rozvody prezrieť a vykonať tlakové skúšky podľa predpísaných noriem. Tým sa preverí kompletnosť rozvodov, odolnosť proti vnútornému pretlaku a tesnosť. Pred tlakovou skúškou je potreba rozvody prepláchnuť a súčasne na najnižšom mieste odkaliť.

14) použité tesniace materiály musia byť v súlade s predpísanými hygienickými a technickými normami a musia byť atestované pre druhy médií, s ktorými prídu do styku. Nesmie nijako narušovať štruktúru materiálu zo stránky mechanické ani chemické.

15) mazacie tuky a oleje použité pri montáži nesmie narušovať chemicky štruktúru výrobkov ani príslušného tesnenia a musí zodpovedať hygienickým normám, aby nedošlo ku kontaminácii prepravovaných médií.

16) nepoužívať izolácie, pri ktorých by v dôsledku vyšších teplôt dochádzalo k deformácii (pripečení) z dôvodu prípadnej demontáže.

17) pri demontáži alebo oprave časti potrubia je nutné prekontrolovať tesnosť príľahlých spojov, či počas manipulácie s potrubím nedošlo k mechanickému poškodeniu.

18) nie je určené na prepravu kyselín, výbušných látok a médií, ktorá by mohla narušiť chemicky štruktúru výrobkov.

19) nie je určené pre spájanie na konštrukciu.

20) nie je určené pre pripojenie vibračných strojov ani iných zariadení, o ktorom sa predpokladá prípadné mechanické namáhanie.

21) zamedzte zamrznutia prepravovaného média

22) iné použitie ako je vyššie uvedené konzultovať s výrobcom, inak nepreberá zodpovednosť za spôsobené škody.

#### **NÁVOD NA OBSLUHU:**

Výrobok nevyžaduje obsluhu.

#### **NÁVOD K ÚDRŽBE:**

Odporúčame pravidelne vykonávať kontrolu tesnosti spojov. Je možné opatriť náterom pre zvýšenie odolnosti proti poveternostným vplyvom. Pre zlepšenie termoizolačných vlastností možno použiť povrchovú izoláciu, ktorá je atestovaná.