

SVIS TRADE[®]

ČELIČNI CIJEVNI FITINZI ZA VARENJE

UPUTE:

Sklopanje treba biti predvođeno ovlaštenom osobom, sa odgovarajućom tehničkom naobrazbom. Tijekom sklopanja važno je pridržavati se opće zaštite na radu i provoditi sigurnosne mjere opreza.

Upozorenje:

- 1) Tijekom sklopanja potrebno je pridržavati se sigurnosnih protupožarnih mjera.
- 2) Čelični cijevni fitinzi namijenjeni su za varenje prema sučeljnom spoju.
- 3) Cijevi i cijevni fitinzi koji se međusobno vare moraju biti napravljeni od kompatibilnog materijala.
- 4) Ne koristite proizvode koji su već bili korišteni u instalacijama niti one proizvode koji imaju vidljivo oštećenje (oštećeni navoji, udubljenje stijenke, itd.)
- 5) Prije same montaže sve nečistoće i oksidirane površine moraju biti uklonjene sa površine za zavarivanje. Mjesto spoja također se mora odmastiti odgovarajućim odmaščivačem.
- 6) Sklopanje cijevne instalacije treba biti sprovedeno na način da tijela spojenih cijevnih fittinga uzrokuju minimalni moment savijanja ili minimalni aksijalni moment. Što je veća dimenzija fittinga, to su te dvije sile veće, što može dovesti do trajnog oštećenja tijela cijevnog fittinga i izazvati puknuće.
- 7) Cijevna instalacija mora biti zaštićena od bilo kakve vibracije i hidrauličkih šokova. Cijeli cijevni instalacijski sustav treba biti sastavljen na način da se izbjegne toplinska dilatacija.
- 8) Nakon što je sklopanje završeno, cijevna instalacija se treba provjeriti i mora se provesti testiranje pritiska sukladno odobrenim normama. Na taj način potpuna cijevna instalacija, otpornost na unutarnji preveliki pritisak i sveukupna čvrstoća je pregledana. Prije sprovođenja provjere tlaka, cijevi se moraju temeljito isprati i očistiti na njihovoj najnižoj točki, u isto vrijeme.
- 9) Korišteni spojni priključci moraju biti u skladu sa odgovarajućim tehničkim i higijenskim normama te unaprijed testirani za sve vrste medija za koje će se koristiti. Priključci nesmiju poremetiti strukturu materijala ni kemijski ni mehanički.
- 10) Podmazujuće masti i ulja korištene kod boljeg zatezanja ne smiju uzrokovati bilo kakvo oštećenje proizvoda ili njihovih dijelova. Također moraju biti u skladu sa zdravstvenim normama kako nebi uzrokovali zagađivanje medija koje se transportira.
- 11) Ne koristite izolacijske materijale koji su zapaljivi na većim temperaturama, kako bi izbjegli naknadnu demontažu.
- 12) Nakon demontaže ili popravka dijela cijevne instalacije, potrebno je provjeriti zategnutost okolnih spojeva i provjeriti da nije došlo do nekog mehaničkog oštećenja tijekom rukovanja.
- 13) Nije namijenjeno za transport kiselina, eksplozivnih i ostalih medija koji bi kemijski ili mehanički oštetili strukturu proizvoda.
- 14) Nije namijenjeno za sklopanje konstrukcija koje su još u izgradnji.
- 15) Nije namijenjeno spajanje na vibracijske mašine ili na bilo kakve druge mašine gdje može doći do potencijalnog narušavanja čvrstoće.
- 16) Spriječite smrzavanje transportiranog medija.
- 17) U slučaju korištenja u druge svrhe osim predviđene, poželjno je unaprijed se savjetovati sa proizvođačem, u suprotnom slučaju proizvođač nije odgovoran ako dođe do bilo kakve štete.

UPUTE ZA UPORABU:

Proizvod ne zahtijeva servisno održavanje.

UPUTE ZA ODRŽAVANJE:

Moguće je koristiti premaz kako bi se povećala otpornost elemenata.

Nakon instalacije fittinga, preporučujemo redovnu provjeru čvrstoće spoja.

Za poboljšanje toplinskih izolacijskih svojstava koristiti preporučeni izolacijski materijal.